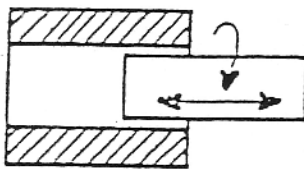
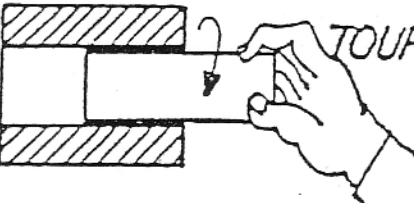
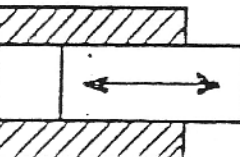
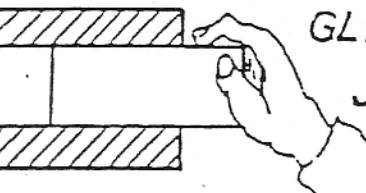
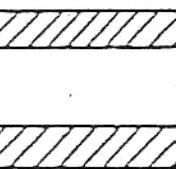

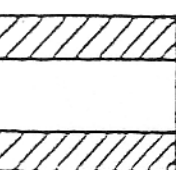
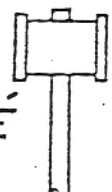
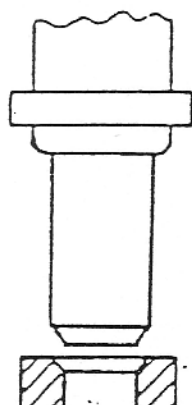


N°

AJUSTEMENTS RECOMMANDÉS

T.G.

Le

Types d'ajustements	Fabrications			Montage	Cas d'emploi
	soignée	courante	ordinaire		
Qualités ⇒  LIBRE	5-6-7 H7 - e7	8-9 H8 - e9 H9 - f8	10 à 13 H11 - d11	Montage à la main <u>très facile</u>	<ul style="list-style-type: none"> Grand jeu pour dilata-tion Mauvais alignement Portées très longues Graissage très facile.
 TOURNANT	H7 - f7 H7 - f6	H8 - f7 H8 - f8	H10 - d10	Montage à la main <u>facile</u>	<ul style="list-style-type: none"> Pièces tournantes dans une bague ou un palier Bon graissage assuré.
 GLISSANT	H7 - g6	H8 - h8	H10 - h10	Montage à la main <u>assez facile</u>	<ul style="list-style-type: none"> Pièces en translation demandant un guidage précis ou pièces en rotation de grande précision Graissage difficile.
 GLISSANT JUSTE	H6 - h5 H7 - h6	H8 - h7		Montage à la main possible par forte pression	<ul style="list-style-type: none"> Assemblages fixes très précis Centrage.
 LEGEREMENT DUR 	H7 - j5 H7 - j6			Mise en place au maillet	<ul style="list-style-type: none"> Pas de transmission d'effort. Démontage et remontage possible sans détérioration.
 BLOQUÉ 	H6 - m5 H7 - m6 H7 - n6			Mise en place à la massette	<ul style="list-style-type: none"> Transmission de faibles efforts Démontage et remontage possible sans détérioration.
 SERRÉ ou PRESSÉ	H6 - p5 H7 - p6 H7 - s7 H7 - x7			Mise en place à la presse ou par dilatation	<ul style="list-style-type: none"> Efforts importants Démontage impossible (Frette - Jante de roue bagues en bronze).

Exemples d'écriture: 45 H8/g7 ou

45 H8-g7

45 $\frac{H8}{g7}$