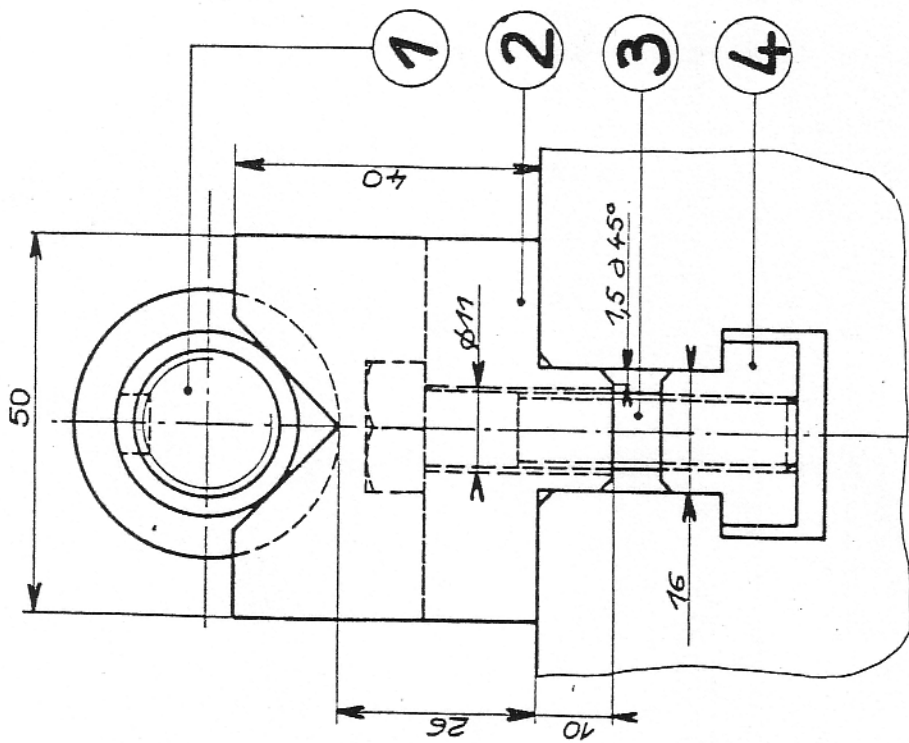


Données: Montage d'usinage par vues de face et de droite

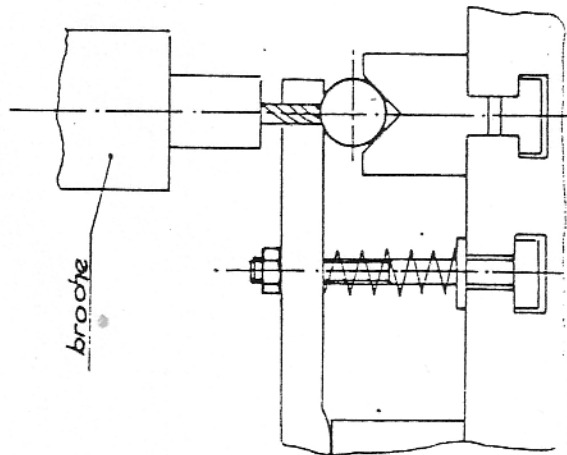
Travail : Sur format A4, à l'échelle 1, représenter le vé d'usinage par :  
vue de face - vue de dessus - vue de gauche en coupe -  
Cotation complète.



Problème à résoudre:

Usinage d'une rainure de clavette sur un cylindre.  
La rainure doit être parallèle à l'axe du cylindre.

Solution: Vé ajusté dans une rainure du Côt longitudinal de la fraiseuse.



4	1	Ténon écart de blocage	longueur 30
3	1	Vis H M10 4.8/36	manœuvrée par clé à pipe
2	1	Vé d'usinage	Vé à 90°
1	1	Pièce à usiner	
Rep. Nb.	Désignation	Matière	

**VÉ D'USINAGE** A4.  
L. Duflaud. R Sany  
Échelle 1:1

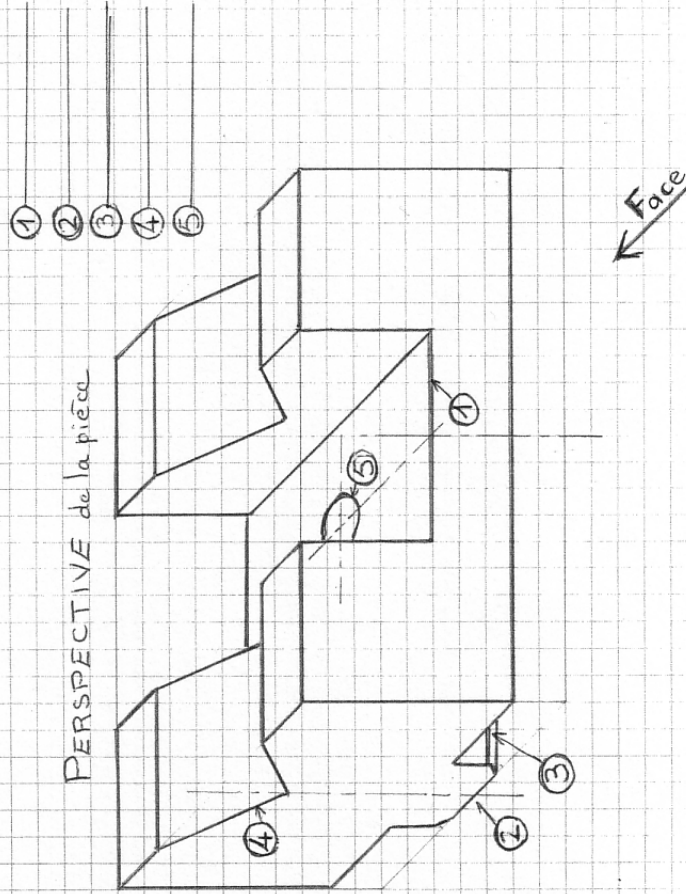
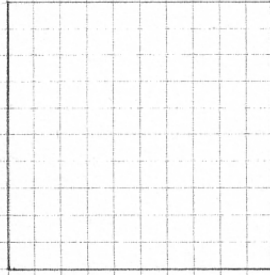
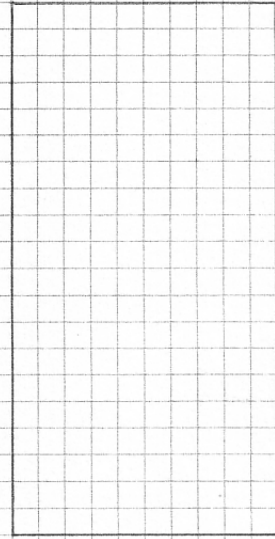
Nom : \_\_\_\_\_  
Dossier N° \_\_\_\_\_

Classe : \_\_\_\_\_

## EXERCICE RAPIDE DE REVISION

- Projection des formes d'une pièce suivant 3 vues.
- Coupe simple.

VÉ D'USINAGE Echelle 1:1



\* Rappel :

1. Réaliser l'ESQUISSE Crayon 3H fin

Construire le dessin forme par forme dans toutes les vues  
effacer les traits inutiles au fur à mesure.

2. MISE A NET après avoir nettoyé et vérifié que toutes  
les formes sont représentées dans toutes les vues, dans l'ordre  
repasser les traits d'axes et traits interrompus Crayon 3H.  
puis traits forts Crayon HB enfin les hachures crayon 3H. et Ecriture crayon HB.

Méthode d'exécution

A3 ↔ Daffaud

A3 ↔ Daffaud